

USINA – COMPLEXO SUCROENERGÉTICO (03 UNIDADES)

Açúcar • Etanol • Cogeração • Agricultura • Logística • Expansão

1. VISÃO GERAL DO GRUPO

O grupo opera **três unidades sucroenergéticas**, todas **em pleno funcionamento, modernizadas, altamente mecanizadas e livres de dívidas**. Localizadas no **interior do Estado de São Paulo**, as unidades produzem **açúcar VHP e cristal, etanol hidratado e anidro**, além de **cogeração de energia** com excedente comercializado.

2. MOAGEM CONSOLIDADA – 3 UNIDADES

Moagem Atual

- **Safra 2025: 9.079.338 toneladas**
(7.244.338 t das duas primeiras unidades + 1.835.000 t da terceira unidade)

Previsão Safra 2025/2026

- **9.800.000 toneladas**

Capacidade Instalada Total

- **11.500.000 toneladas/ano**

Dias de Safra

- Média anual: **244 dias**
-

3. ÁREA AGRÍCOLA CONSOLIDADA

Total Cultivado / Disponível

- **110.000 hectares** (unidades 1 e 2)
- **+22.465 hectares** da terceira unidade
- **Total aproximado consolidado: 132.465 hectares**

Composição

- **Cana própria arrendada:** 95% das unidades 1 e 2
- **Arrendamentos de longo prazo:** contratos de 20 anos + cláusulas de prorrogação
- **Fornecedores (parceirização e contratos):** 10% consolidado
- **Fornecedores spot:** ampla disponibilidade regional
- **Produtividade média:** 250 t/alqueire
- **Custo de arrendamento:** 50/55 t de cana por alqueire

Idade média do canavial

- 3 anos
- Renovação anual possível: 15% por ano

Mecanização

- **100% colheita mecanizada**
- Frota: **60% própria / 40% terceirizada**

4. PRODUÇÃO CONSOLIDADA – 3 UNIDADES

AÇÚCAR

- **Capacidade TOTAL:**
 - 25.000 sacas/dia (unidades 1 e 2)
 - 15.000 sacas/dia (unidade 3)
- **Total consolidado: 40.000 sacas/dia VHP / cristal**
- **Produção anual estimada: + 14.000.000 sacos/ano**

ETANOL

Capacidade TOTAL

- Unidades 1 e 2: 700.000 L/dia
- Unidade 3: 220 m³/dia hidratado + 100 m³/dia anidro

Total consolidado:

→ **1.020.000 litros/dia**

Produção anual

- Etanol hidratado: ~69.000 m³
- Etanol anidro: capacidade total integrada
- Licença para exportação disponível

COGERAÇÃO DE ENERGIA

- Unidades 1 e 2: 48 MW
- Unidade 3: geração própria + excedente vendido à cidade (contrato ativo)

Total consolidado:

→ **Capacidade superior a 55 MW**

5. PARQUE INDUSTRIAL CONSOLIDADO

Unidades 1 e 2 – Equipamentos

- Unidade 01: 03 ternos 78" + 02 ternos 84"
- Unidade 02: 03 ternos 78" + 01 terno 84"
- Moagem total: 25.000 ton/dia
- Fábrica de empacotamento de açúcar (marca registrada)
- Frota completa de transporte e cultivo
- Equipamentos revisados anualmente

Unidade 3 – Equipamentos

- Recepção: 01 hilo + 02 mesas alimentadoras 84"
 - Moagem: 2 linhas (06 ternos + 04 ternos)
 - Capacidade: 10.000 ton/dia
 - 03 caldeiras (21 kgf/cm² / 120 t vapor/h)
 - 02 geradores de 1750 kVA
 - Armazéns para três safras
-

6. INFRAESTRUTURA COMPLEMENTAR – GRUPO

- Cogeração de energia em todas as unidades
 - Empacotamento de açúcar cristal (marca própria)
 - Fermento próprio
 - Sistemas completos de vinhaça / fertirrigação
 - Alto raio de colheita reduzido (18 km na unidade 3)
 - Escritórios, oficinas agrícolas e industriais
 - Alta capacidade de armazenamento de etanol: 27.000 m³
 - Renovabio: +80.000 CBIOS
 - Logística facilitada:
 - 470 km da Capital
 - 550 km do Porto de Santos
-

7. EMPREGOS CONSOLIDADOS

- Unidades 1 e 2: 4.500 empregos diretos
 - Unidade 3: +1.000 (estimado)
- **Total aproximado: 5.500 empregos diretos**
-

8. STATUS JURÍDICO

- Operações **100% regulares**
 - **Sem dívidas**
 - Sem ônus, sem passivos ocultos
 - Ativos registrados e auditáveis
-

VALOR TOTAL DO COMPLEXO (3 UNIDADES)

→ **US\$ 1.200.000.000,00**

Um bilhão e duzentos milhões de dólares
